

# A nova geração CNC.

Soluções profissionais para diversas indústrias.



# Principais características

**WIDCNC**  
R200e | R200e ATC



## Dimensões (LxCxA)

2750 x 3800 x 2350 mm



## Peso (KG)

Aprox. 1300 kg



## Energia

Trifásico AC 380V 50/60Hz



## Veloc. Deslocação

Até 25m/min. max.

## R200e

- Velocidade de deslocação: até 25 m/min
- Chassis tubular resistente a corrosão e stress
- Eixo Z: alumínio com tratamento anti corrosão
- Área de trabalho: 2050 x 3050mm
- Altura eixo Z: até 200mm
- Eixo X/Y: Pinhão e cremalheira helicoidal de altaprecisão
- Eixo Z: Sem-fim de alta precisão
- Guias lineares: 25mm
- Mandril de 4.5kw refrigerado a ar
- Motores passo a passo
- Controladora RichAuto All DSP
- Mesa de vácuo com 8 zonas, de acionamento elétrico
- 2 Bombas de vácuo de 7.5kw com filtro e válvula de segurança.
- Aspirador industrial de 2.2kw
- Sistema de lubrificação automático das guias lineares
- Sistema de lubrificação e arrefecimento da ferramenta "Mist Cooling".
- Sensor automático de ferramenta
- Software Vectric VCarve Pro
- Conectividade: USB e Rede

## R200e ATC

- Velocidade de deslocação: até 25 m/min
- Chassis tubular resistente a corrosão e stress
- Eixo Z: alumínio com tratamento anti corrosão
- Área de trabalho: 2050 x 3050mm
- Altura eixo Z: até 200mm
- Eixo X/Y: Pinhão e cremalheira helicoidal de altaprecisão
- Eixo Z: Sem-fim de alta precisão
- Guias lineares: 25mm
- Mandril de 6kw refrigerado a ar
- Troca automática de ferramenta com 4 unidades
- Servo motores híbridos com redutores planetários
- Computador incorporado
- Mesa de vácuo com 8 zonas, de acionamento elétrico
- 2 Bombas de vácuo de 7.5kw com filtro e válvula de segurança.
- Aspirador industrial de 2.2kw
- Sistema de lubrificação automático das guias lineares
- Sistema de lubrificação e arrefecimento da ferramenta "Mist Cooling".
- Sensor automático de ferramenta
- Software Vectric VCarve Pro
- Conectividade: USB e Rede

