

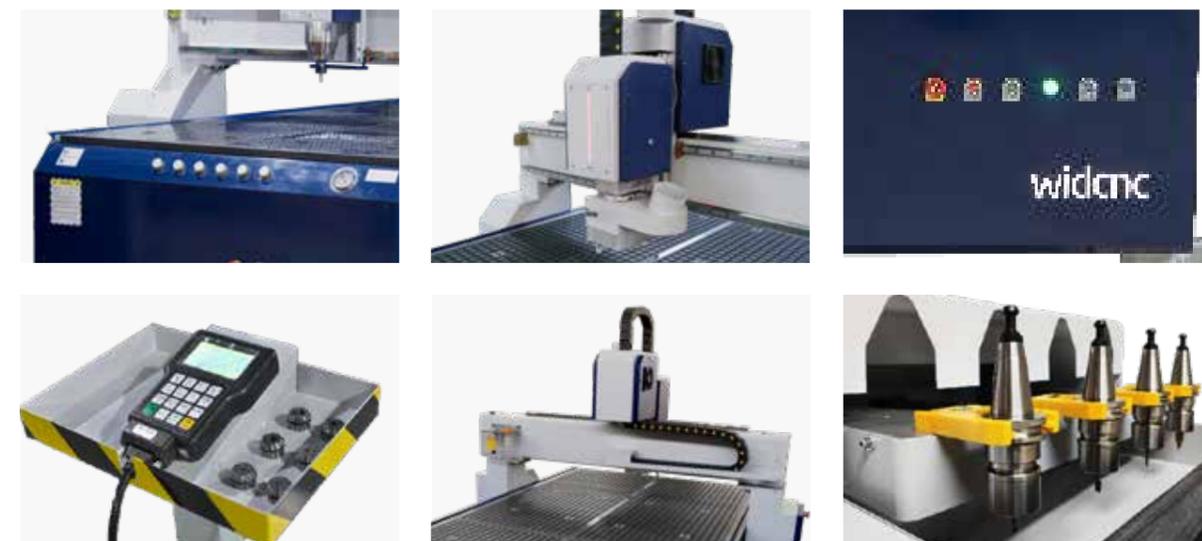
widinnovations

📍 Rua da Indústria, 119
4755-417 Pousa - Barcelos, Portugal
N 41° 32.794' W 8° 30.467'

☎ +351 253 814 700

@ geral@widinnovations.pt
www.widinnovations.pt

widcnc
R150e
by widinnovations



R150e

A widcnc R150e, está desenhada para dar uma resposta eficaz às necessidades do exigente mercado profissional. Desenvolvemos um equipamento preciso, robusto, fiável e tecnologicamente avançado. A robustez e precisão de construção, bem como os seus sistemas de deslocação de alta precisão permitem obter uma qualidade de corte incomparável.

A widcnc R150e vem equipada com todos os elementos necessários para um excelente trabalho, como "Mist Cooling", lubrificação automática, 8 zonas de vácuo de acionamento elétrico, sensor de ferramenta, incluindo ainda como opcional, o sistema de troca automática de ferramentas.

Dimensões (L x C x A)

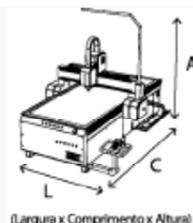
Máquina: 2750 x 3800 x 2350 mm | **Caixa:** 2280 x 3850 x 2150 mm

Peso (kg)

Máquina: Aprox. 1300 Kg | **Caixa:** Aprox. 1500 Kg

Energia: Trifásico AC 380V 50/60Hz

Velocidade máxima deslocação: Até 20 m/min



(Largura x Comprimento x Altura)



Aplicações infinitas

Processe vários materiais. Automatize processos com o opcional de troca automática de ferramenta.



Software fácil de usar

Software intuitivo com potentes ferramentas, adequado tanto para iniciantes como para profissionais.



Melhores CNCs do mercado

Dispomos de uma gama completa de CNCs capazes de responder às mais exigentes necessidades do mercado.



Materiais de primeira classe

Garantimos equipamentos fiáveis, robustos e precisos e com uma capacidade de trabalho incomparável. Serviço técnico profissional e rápido.

principais características

R150e

- Velocidade de deslocação até 25 m/min
- Chassis tubular, resistente a corrosão e stress;
- Eixo Z, de alumínio com tratamento anti corrosão;
- Área de trabalho: 1550 x 3050mm;
- Altura eixo Z, até 200mm;
- Eixo XY: Pinhão e cremalheira helicoidal de alta precisão;
- Eixo Z: Sem-fim de alta precisão;
- Guias lineares de 25mm;
- Mandril de 4.5kw refrigerado a ar;
- Motores passo a passo;
- Controladora RichAuto A11 DSP;
- Mesa de vácuo com 8 zonas, de acionamento elétrico;
- Bomba de vácuo canal lateral de 7.5kw, com filtro e válvula de segurança;
- Aspirador industrial de 2.2kw com saco;
- Sistema de lubrificação automático das guias lineares;
- Sistema de lubrificação e arrefecimento da ferramenta "Mist Cooling";
- Sensor automático de ferramenta;
- Software Vectric VCarve Pro;
- Conectividade de rede e USB;

R150e ATC

- Velocidade de deslocação até 25 m/min
- Chassis tubular, resistente a corrosão e stress;
- Eixo Z, de alumínio com tratamento anti corrosão;
- Área de trabalho: 1550 x 3050mm;
- Altura eixo Z, até 300mm;
- Eixo XY: Pinhão e cremalheira helicoidal de alta precisão;
- Eixo Z: Sem-fim de alta precisão;
- Guias lineares de 25mm;
- Mandril de 6kw refrigerado a ar;
- Troca automática de ferramenta com 4 unidades;
- Servo motores híbridos com redutores planetários;
- Computador incorporado;
- Mesa de vácuo com 8 zonas, de acionamento elétrico;
- Bomba de vácuo canal lateral de 7.5kw, com filtro e válvula de segurança;
- Aspirador industrial de 2.2kw com saco;
- Sistema de lubrificação automático das guias lineares;
- Sistema de lubrificação e arrefecimento da ferramenta "Mist Cooling";
- Sensor automático de ferramenta;
- Software Vectric VCarve Pro;
- Conectividade de rede e USB;