

# widcnc

## R120<sup>PRO</sup><sub>ATC</sub>

### FICHA TÉCNICA

IDENTIFICACIÓN	
Designación	Equipamiento CNC
Marca	widcnc
Modelo	R120 PRO ATC
Funcionalidad	Equipamiento de control numérico computarizado, utilizado para el corte y maquinación de varios materiales. Con cambio automático de herramienta.

CARACTERÍSTICAS	
Área de trabajo	1200 x 1200 mm
Área de Instalación (L*C*A) *	3350 *3250*2550 mm
Requisitos eléctricos	380V AC F+N+T 50/60Hz, 32A
Peso	1000 Kg
Velocidad máxima (Eje X/Y)	< 30m/min
Velocidad máxima (Eje Z)	< 10 m/min
Precisión de repetición	± 0.1mm
Precisión posicionamiento	± 0.15mm
Velocidad máxima de giro del motor	< 24.000 RPM
Interface	Red 10/100 y USB
Temperatura de operación	10-40 °C
Humedad relativa	10-80% sin condensación
Emisión de ruido	<85 dB (dependiendo del material / fresadora utilizada)

\*Consulte las normativas del país de instalación para las medidas de seguridad.

Estas especificaciones pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.

ACCESORIOS Y CONSUMIBLES	
Óleo lubricación centralizada	Galp TransGear 68 / Equivalente
Fluido de corte	Agip Motax 100 / Equivalente
Lubricación husillos	Grasa de litio
Lubricación piñon y cremallera	Grasa de litio
Filtro de vacío	Widcnc vacuum filter
Portabrocas	ISO 30 – ER32

MANTENIMIENTO PREVENTIVO	
Inspección visual del equipo	Diaria
Inspección del nivel de aceite	Semanal
Limpieza filtros	Mensual
Inspección husillos	Mensual
Limpieza sistema de aspiración	Semestral
Verificación componentes eléctricos*	Anual
Verificación ejes*	Anual
Inspección general*	Anual
Nivelación*	Anual

\*Manutención a ser realizada solo por técnicos especializados autorizados.