

widcnc
R150 | R200
by widinovations



R150 | R200

Los equipos widcnc R150 y R200 están diseñados para responder eficazmente a las necesidades del exigente mercado profesional. Hemos desarrollado equipos precisos, robustos, fiables y tecnológicamente avanzados. La robustez y precisión de la construcción, así como sus sistemas de desplazamiento de alta precisión junto con los servomotores, proporcionan una calidad de corte inigualable.

El widcnc R150 y R200 vienen equipados con todos los elementos necesarios para un gran trabajo, como "Mist Cooling", lubricación, 8 zonas de vacío operadas eléctricamente, sensor de herramienta, así como un sistema opcional de cambio automático de herramientas.

Dimensiones (L x A x A)

R150 - Máquina: 2100 x 3750 x 2300 mm | **Caja:** 2280 x 3800 x 2200 mm

R200 - Máquina: 2750 x 3750 x 2300 mm | **Caja:** 2280 x 3800 x 2200 mm

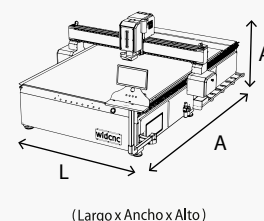
Peso (kg)

R150 - Máquina: Aprox. 1550 Kg | **Caja:** Aprox. 1850 Kg

R200 - Máquina: Aprox. 1650 Kg | **Caja:** Aprox. 1950 Kg

Potencia: Trifásico AC 380V 50/60Hz

Velocidad máxima de desplazamiento: hasta 50 m / min



Múltiples aplicaciones

Procesado de diversos materiales. Automatice los procesos con el cambio de herramienta automático opcional.



Software de fácil utilización

Software intuitivo con herramientas potentes, adecuado tanto para principiantes como para profesionales.



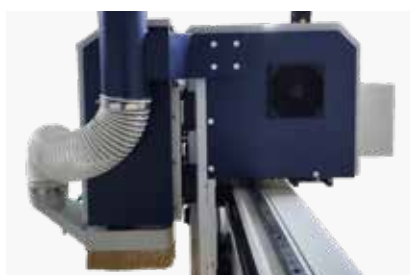
Los mejores CNCs del mercado

Disponemos de una gama completa de CNCs capaces de satisfacer las necesidades más exigentes del mercado.



Materiales de primera calidad

Equipos fiables, robustos y precisos con una capacidad de trabajo inigualable. Servicio técnico rápido e profesional.



principales características

R150 | R200

- Chasis tubular industrial con tratamiento anticorrosivo y antiestrés;
- Eje Z, en aluminio con tratamiento anticorrosión;
- Área de trabajo:
 - **R150** - 1550 x 3050 mm;
 - **R200** - 2050 x 3050 mm;
- Altura eje Z hasta 200 mm;
- Movimiento eje X/Y, piñón y cremallera helicoidal;
- Movimiento eje Z, husillo de alta precisión;
- Guías lineales de 25 mm;
- Motor de fresado de 6kw enfriado por aire;
- Servomotores;
- Reductores planetarios SHIMPO;
- Controladora con ordenador incluido;
- Mesa de vacío con 8 zonas, activadas electrónicamente;
- Bomba de vacío Becker de 4kw con filtro y válvula de seguridad;
- Aspiradora industrial de saco individual de 2.2kw;
- Sistema de lubricación automático de guías lineales;
- Sistema de enfriamiento y lubricación "Mist Cooling";
- Sensor automático de herramienta;
- Software Vetric VCarve Pro;
- Conectividad red y USB;

R150 ATC | R200 ATC

- Chasis tubular industrial con tratamiento anticorrosivo y antiestrés;
- Eje Z, en aluminio con tratamiento anticorrosión;
- Área de trabajo:
 - **R150 ATC** - 1550 x 3050 mm;
 - **R200 ATC** - 2050 x 3050 mm;
- Altura eje Z hasta 200 mm;
- Movimiento eje X/Y, piñón y cremallera helicoidal;
- Movimiento eje Z, husillo de alta precisión;
- Guías lineales de 25 mm;
- **Motor de fresado de 7.5kw enfriado por aire;**
- Servomotores;
- Reductores planetarios SHIMPO;
- Controladora con ordenador incluido;
- Mesa de vacío con 8 zonas, activadas electrónicamente;
- Bomba de vacío Becker de 4kw con filtro y válvula de seguridad;
- Aspiradora industrial de saco individual de 2.2kw;
- Sistema de lubricación automático de guías lineales;
- Sistema de enfriamiento y lubricación "Mist Cooling";
- Sensor automático de herramienta;
- Software Vetric VCarve Pro;
- Conectividad red y USB;

opcional

- Cámara CCD;